

## Espesor Del Acero Base

Los miembros soportantes y auto soportantes de carga se deben conformar en frío a partir de láminas de acero galvanizado con el espesor mínimo listado en la siguiente tabla.

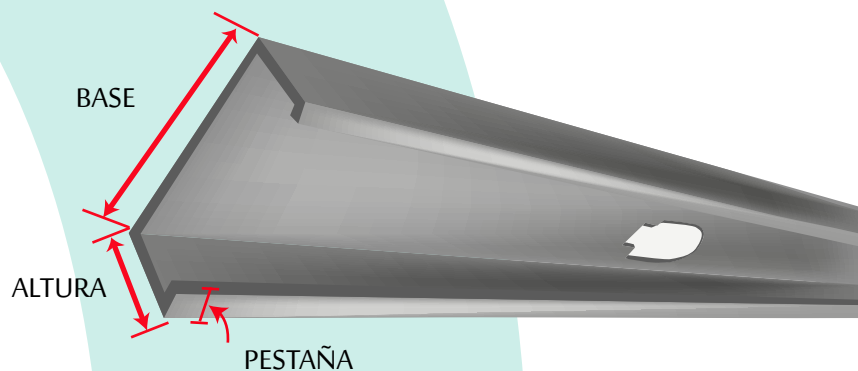
### Espesores estándar

Espesor de diseño		Espesor minio del acero base	
mm	Pulg	Mm	pulg
0,478	0,0188	0,455	0,0179
0,719	0,0283	0,683	0,0269
0,792	0,0312	0,752	0,0296
0,879	0,0346	0,836	0,0329
1,146	0,0451	1,087	0,0428
1,438	0,0566	1,367	0,0538
1,811	0,0713	1,720	0,0677
2,583	0,1017	2,454	0,0966
3,115	0,1242	2,997	0,1180

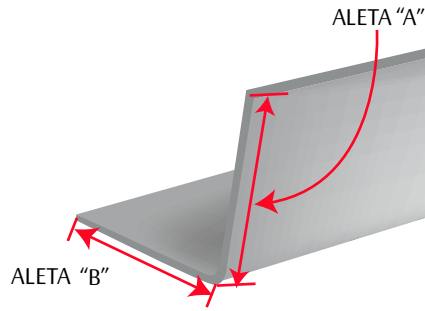
En la norma NTC y la NSR-10 se establecen los estándares para la geometría y calidad de los perfiles del sistema.

### Dimensiones estándar para parales y viguetas en sección C.

BASE		ALTURA	
mm	pulg	mm	pulg
41,3	1-5/8	31,8	1-1/4
63,5	2-1/2	34,9	1-3/8
88,9	3-1/2	41,3	1-5/8
92,1	3-5/8	50,8	2
102	4	63,5	2-1/2
140	5-1/2	76,2	3
152	6	88,9	3-1/2
203	8		
254	10		
305	12		
356	14		



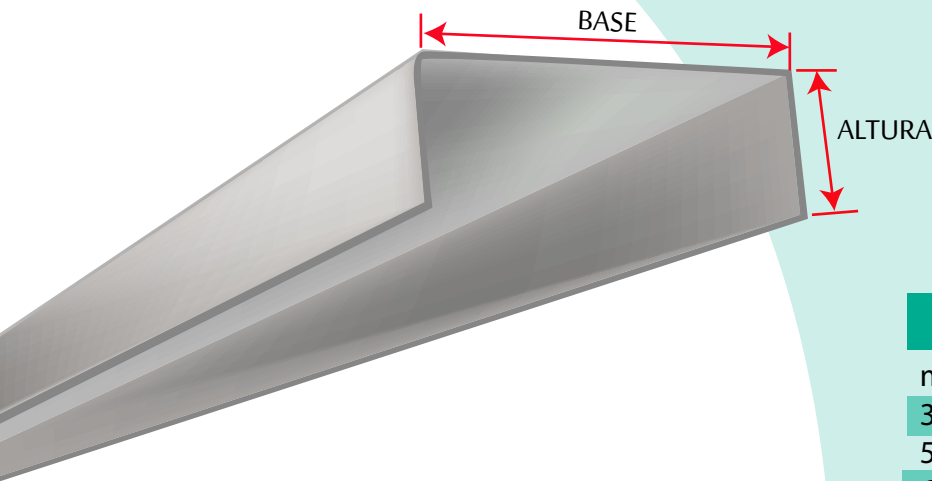
## Dimensiones estándar para ángulos.



ALETA "A"	
mm	pulg
15,9	5/8
22,2	7/8
34,9	1-3/8
38,1	1-1/2
50,8	2
76,2	3

ALETA "B"	
mm	pulg
15,9	5/8
22,2	7/8
34,9	1-3/8
38,1	1-1/2
50,8	2
76,2	3

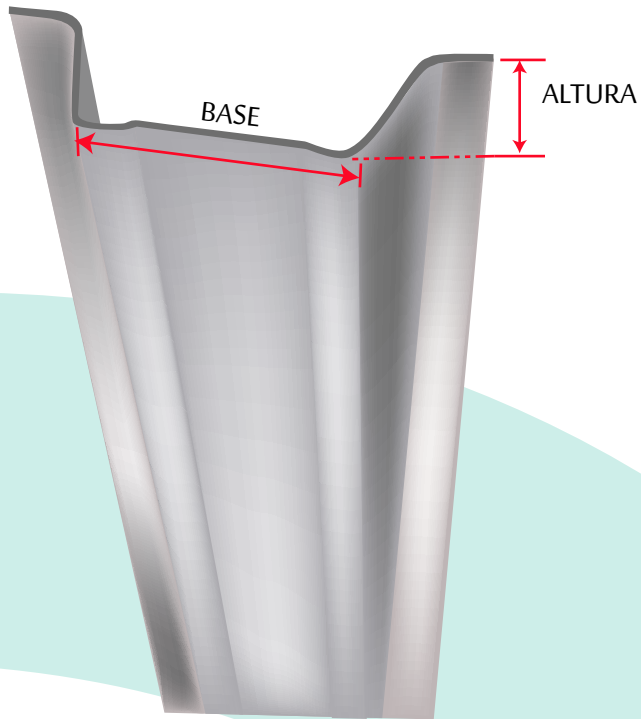
## Dimensiones estándar para Canales .



ALTURA	
mm	pulg
31,8	1-1/4
50,8	2
63,5	2-1/2
76,2	3

BASE	
mm	pulg
41,3	1-5/6
63,5	2-1/2
88,9	3-1/2
92,1	3-5/8
102	4
140	5-1/2
152	6
203	8
254	10
305	12
356	14

## Dimensiones estándar para perfiles Omega



### ALTURA

mm	pulg
22,2	7/8
38,1	1-1/2

### BASE

mm	pulg
31,8	1-1/4